

**Gegenstand:** Einbau von Austauschmotoren in Motorsegler des Typs G 109A

**Betroffen:** Alle Motoren des Typs

**L 2000 EB1.A**

**Anlaß:** Motore der obengenannten Baureihe werden gemäß der Technischen Mitteilung 25 mit neuen verbesserten Geräteträgern ausgerüstet. In Einzelfällen sind geringfügige Modifikationen am Geräteträger erforderlich, um Schwierigkeiten beim Anbau der Motoraufhängung zu vermeiden.

**Dringlichkeit:** Keine, vorhandene Motoren können zum Zeitpunkt des Einbaus modifiziert werden.

- Maßnahmen:**
1. Motoraufhängung probehalber anbauen und prüfen, ob der Gußbutzen für den Generatorspannbügel die Querstrebe der Motoraufhängung berührt. Gußbutzen am Geräteträger auf das erforderliche Maß abfeilen.
  2. Um die Stütze für die Choke- und Drosselklappenwellen zu montieren, muß ein Gewinde M6 in die obere Fläche des Geräteträgers geschnitten werden. Die Fläche um das Gewinde muß mit einer Feile ca. 15 x 15mm geglättet werden.
  3. Es kann erforderlich sein, die vorhandene Drehzahlmesserwelle gegen eine solche auszutauschen, die an der Oberseite des Motors angetrieben wird.

**Bestell-  
informationen:**

Welle, Drehzahlmesser 1200mm      T/Nr.: 170.215.920.000

**Bemerkungen:** Siehe auch Technische Mitteilung Nr.25

**LBA anerkannt:**



20. April 1990

Bearb.: Limbach jr.

Ersetzt Ausgabe vom:

Blatt: 1

Gedr.: 3. *Birkhofer*

Ausgabe: 17.04.90

von 1 Blatt

